



## Démontage (voir PL.30)

- Déposer la tête, du distributeur ; déposer le rotor, déconnecter la barette (1) primaire, déposer le condensateur (2), la capsule de dépression (3) et dégager la plaquette de butée (4).
- Déposer la borne primaire (5), les ressorts (6) d'attache de la tête de distributeur et dégager le fil de masse (7).
- Désaccoupler l'excentrique de réglage (8), dégager l'ensemble support (9) et son équerre. Dégager le plateau port-linguets (10).
- Chasser la goupille cylindrique d'arrêt (11) du tournevis, dégager le tournevis (12), de l'axe (13) et la rondelle (14) de réglage de jeu. Dégager l'axe (13) avec la came (15) et la rondelle entretoise centrale.
- Décrocher les ressorts (16) des masses (17) ; dégager la came (15) et les galets (18), des axes. Dégager les masses d'avance (17).

## - Déshabiller le plateau porte-linguets.

- a) Déposer le ressort isolé de connection (19) et le ressort de linguet (20) de la borne (21).
  - b) Dégager le linguet (22), de son axe.
- Déposer les fils, de la tête de distributeur.
  - Nettoyer les pièces.

## Outillage

Chasse-goupille 2,5

Clé plate 6



## Montage (voir PL.30)

- Monter les fils sur la tête du distributeur.

### - Habiller le plateau porte-linguets.

- a) Monter le linguet (22), le ressort de linguet (20) et le ressort isolé de connection (19) sur la borne (21).
- b) Huiler l'excentrique (8) (huile de vaseline), le mettre en place dans le support (9).
- c) Monter le support (9) sur l'axe du plateau porte-linguets (10). Placer l'équerre de maintien du plateau.

Clé plate 6

- Monter les masses d'avance (17) sur l'axe (13) de distributeur. Placer les galets (18) (préalablement huilés) sur les axes de la came (15). Huiler l'axe porte-came, monter la came sur l'axe (13) en interposant la rondelle entretoise centrale, accrocher les ressorts (16) des masses.

- Huiler l'axe (13) du distributeur, placer la rondelle de friction inférieure et engager l'axe dans le corps du distributeur.

Placer une rondelle (14) de réglage de 0,4 mm. Monter le tournevis (12) celui-ci est déporté, le petit côté doit être à l'opposé de l'encoche de la came, mettre en place la goupille cylindrique (11), provisoirement.

S'assurer que l'axe (13) tourne librement et que le jeu longitudinal n'excède pas 0,4 mm, sinon choisir une autre rondelle d'épaisseur (14). Epanouir les extrémités de la goupille cylindrique.

- Monter l'ensemble porte-linguets et support d'excentrique muni de l'équerre de maintien. Serrer les deux vis de fixation du support d'excentrique avec rondelle blocfort sous tête. Monter les ressorts (6) de fixation de la tête en connectant le fil (7) de masse sous un des écrous. Intercaler une rondelle blocfort sous chaque tête de vis.

S'assurer que la cosse du fil de masse n'accroche pas les masses d'avance.

Monter la borne primaire (5) munie de ses isolants. Serrer l'écrou rond.

- Monter le condensateur (2) (avec vis courte) en intercalant une rondelle blocfort. Connecter la barette primaire (1).

- Monter la capsule (3). Mettre en place la plaquette de butée (4) sur la capsule.

Présenter la capsule sur la distributeur en engageant l'ergot de la tige de commande, dans la fourche de la commande du plateau port-linguets (10).

- Fixer la capsule par les trois vis, ATTENTION la vis inférieure est plus courte pour ne pas venir au contact du plateau rotatif.

- Régler l'écartement des grains de contact à 0,4 plus ou moins 0,05 mm. Pour cela desserrer la vis (23) et déplacer dans le sens convenable l'excentrique de réglage (8). Serrer la vis (23).

- Placer le rotor sur la came, s'assurer que l'ergot est bien engagé dans l'encoche de la came. Monter la tête de distributeur.

- Essayer le distributeur au banc.

Clé plate 7

