



Démontage (voir PL.31)

- Déposer la tête, du distributeur et le rotor, déconnecter le fil (1) du condensateur (2).
- Déposer l'épingle (3), de la biellette (4) de commande de capsule (5) ; dégager la biellette (4), de l'ergot (6) du levier (7) porte-maneton. Desserrer le contre-écrou (8) de la capsule, et dévisser la capsule à dépression (5) en maintenant la biellette (4) éloignée de l'ergot (6) du levier pour ne pas gêner sa rotation. Attention à ne pas faire sauter les rondelles (9) se trouvant sous la biellette (4).
- Déposer les ressorts (10) d'attache de la tête de distributeur et la vis (11) de fixation du plateau (12) porte-linguets, dégager le condensateur (2) ; dégager le plateau (12) porte-linguets, du corps de distributeur (13) et le ressort (23) de linguet, de la borne primaire (24).
- Dégager l'axe d'allumeur (14) : la came (15), les masses (16) d'avance et leur rondelle entretoise (17), dégager de la came la rondelle de friction et la rondelle d'épaisseur.
- Chasser la goupille (18) d'arrêt du tournevis (19), dégager le tournevis (19) et la rondelle celoron (20), de l'axe (14), dégager l'axe (14) de l'allumeur et ses rondelles de friction (21).

Outillage

Clé plate 7

Clé plate 17

Clé plate 10

Chasse-goupille 2,5



- Déshabiller le plateau porte-linguets.

- a) Déposer l'isolant (22) de ressort (23) de linguet et la borne primaire (24).
- b) Déposer le linguet mobile (25) en déposant l'épingle (26) de l'axe (27) ; dégager la plaque porte-contact (28) en déposant la vis d'arrêt (29).
- c) Déposer le toucheau (30) et son maneton (7), en déposant l'épingle double (31), des axes (32 et 33).

- Déposer les fils, sur la tête du distributeur.
- Nettoyer les pièces.

Montage (voir PL.31).

- Monter les fils, sur la tête du distributeur.

- Habiller le plateau porte-linguets.

- a) Huiler légèrement les axes (27-32 et 33) des linguets et levier (huile de vaseline).

Engager la rondelle de friction sur l'axe (32) de toucheau (30), monter le toucheau (30) et son maneton (7), mettre en place l'épingle double(31) sur les axes (32) et (33) en plaçant une rondelle sur chacun des axes et engager le bec de l'épingle dans le trou correspondant du toucheau (30).

- c) Engager sur l'axe (27) : la plaque porte-contact (28), les deux rondelles entretoises, le linguet mobile (25), une rondelle de friction, une rondelle plate et mettre en place l'épingle (26).

- Huiler l'axe (14) de commande, placer les rondelles de friction (21) sur l'axe et engager l'axe dans le corps de l'allumeur. Placer une rondelle celoron (20) de réglage de 1 mm. Monter le tournevis (19), celui-ci est déporté, le petit côté doit être à l'opposé de l'encoche de la came.

Mettre en place la goupille cylindrique (18) provisoirement. S'assurer que l'axe (14) tourne librement et que le jeu n'excède pas 0,4 mm, sinon choisir une autre rondelle céloron. Epanouir les extrémités de la goupille.

- Engager la borne primaire (24) : une rondelle plate, une rondelle isolante et l'isolant (22) du ressort de linguet. Mettre en place l'ensemble du plateau porte-linguets dans le corps du distributeur en engageant le ressort (23) entre la rondelle plate et la tête de vis primaire. Visser provisoirement la vis d'arrêt (29) de la plaque porte-contact (28) en intercalant une rondelle plate et une rondelle éventail sous tête.

- Monter les masses d'avance (16), intercalées entre deux rondelles plates (17). Huiler préalablement l'oeil des ressorts de masses. Huiler la portée cylindrique de l'axe (14), monter la came (15) en s'assurant que les ergots d'entraînement sont bien engagés dans l'oeil de chaque ressort des masses.

Placer sur la came, la rondelle de friction et la rondelle d'épaisseur.

- Monter le plateau porte-linguets. Placer le canon et la rondelle isolante sur la borne (24) ainsi qu'une rondelle plate. Monter le fil (1) du condensateur (2) sur la borne primaire. Serrer l'écrou en intercalant une rondelle plate et une rondelle blocfort. Intercaler une rondelle plate et une rondelle éventail sous l'écrou extérieur. Serrer cet écrou.

Monter le 1er ressort d'attache et la vis (11) de fixation du plateau en intercalant une rondelle grower sous la tête des vis.

Monter le 2ème ressort en intercalant le condensateur (2) avec rondelle éventail sous tête de vis.

Clé plate 6

Clé plate 10



- Monter la capsule de dépression.

- a) Placer les trois rondelles d'épaisseur (9) sur l'ergot d'entraînement du levier.
- b) Visser la capsule, en maintenant la biellette (4) de commande éloignée de l'ergot (6), pour ne pas gêner sa rotation. Attention à ne pas faire sauter les rondelles (9). Amener l'oeil de la biellette de commande face à l'ergot, le levier portant l'ergot étant au contact de la butée sur le plateau porte-linguets, c'est-à-dire position avance mini.
Engager la biellette sur l'ergot. Mettre en place l'épingle (3) sur l'ergot (6). Serrer le contre-écrou (8) de la capsule (5).

Clé plate 17

- Régler l'écartement des grains de contact à 0,4 plus ou moins 0,05 mm. Pour cela desserrer la vis (29) et déplacer dans le sens convenable la plaque porte-contact (28). Resserrer la vis (29).
- Placer le rotor sur la came, s'assurer que l'ergot est bien engagé dans l'encoche de la came. Monter la tête de distributeur.
- Essayer le distributeur au banc.

Clé plate 7

