

REPLACEMENT D'UNE TUBULURE D'ADMISSION ET D'ÉCHAPPEMENT

Dico des réparations

Dépose

- Lever le capot. Déposer le silencieux d'admission.
- Désaccoupler le tube essence du carburateur. Sur les carburateurs SOLEX 32 PBIC et ZENITH 32 IN, il suffit de dégager la durite essence du raccord sur carburateur.
- Désaccoupler le carburateur de la tubulure d'admission (utiliser la clé 1620-T, voir Pl. 35, fig. 2, pour les carburateurs de 35, ou la clé 1622-T, voir Pl. 35, fig. 3, pour les carburateurs de 32).
Dégager l'écran de protection de la tubulure. Déposer le tube d'écoulement d'essence.
- Désaccoupler le tube vertical de la tubulure d'échappement et l'entretoise de maintien du tube vertical. Déposer l'ensemble tubulures d'admission et échappement (utiliser la clé 1625-T, voir Pl. 35, fig. 1).

Pose

- Assembler les tubulures d'admission et d'échappement. Intercaler le joint triangulaire entre les tubulures, serrer les vis d'assemblage à 1 m. kg. S'assurer sur un marbre, que le désaffleurement des plans de joint des faces d'appui des 2 tubulures n'excède pas 0,10 mm ; sinon surfacer les plans à la fraiseuse ou à la lime, les tubulures étant assemblées.
- Monter l'ensemble des tubulures, intercaler les joints métalloplastiques, serrer les écrous (utiliser la clé 1625-T, voir Pl. 35, fig. 1).
- Monter le tube vertical, intercaler le joint métalloplastique, mettre en place l'écran protecteur de dynamo, serrer énergiquement les écrous de fixation. Monter l'entretoise de maintien.
- Monter le carburateur.

Placer dans l'ordre suivant sur la bride de tubulure :

- 1 joint Hugo Reintz ;
- 1 joint épais (4 mm) ;
- 1 joint Hugo Reintz ;
- l'écran de protection ;
- 1 joint Hugo Reintz ;
- le carburateur.

Intercaler une rondelle éventail sous les écrous et les serrer énergiquement (utiliser la clé 1620-T, voir Pl. 35, fig. 2, pour les carburateurs de 35 ou la clé 1622-T, voir Pl. 35, fig. 3, pour les carburateurs de 32).

- Accoupler le tube d'essence au carburateur. Intercaler un joint fibre de chaque côté du raccord ou mettre en place la durite d'essence sur le raccord, suivant le type de carburateur.
- Monter le silencieux d'admission ou le filtre. Fermer le capot.

Outillage

- Clé plate 12
- Clé plate 17
- Clé 1620-T
- Clé 1622-T
- Clé plate 14
- Clé articulée 17
- Clés plate et tube 12
- Clé 1625-T
- Clé 1625-T
- Clé articulée 17
- Clés plate et tube 12
- Clé 1620-T
- Clé 1622-T
- Clé plate 17
- Clé plate 12



Fig.1 - CLE POUR FIXATION DES TUBULURES
vendue sous le n° 1625-T

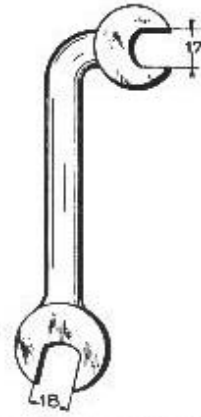
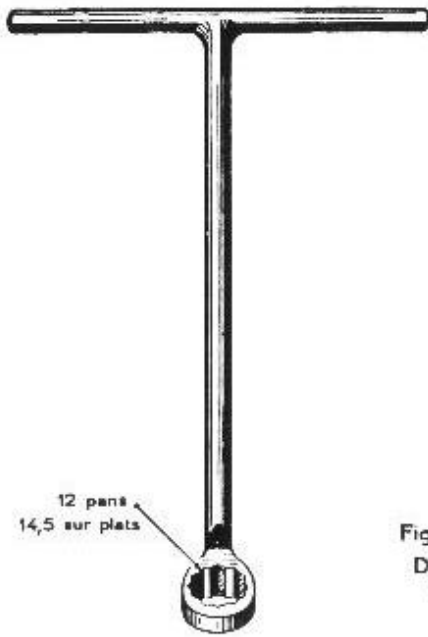


Fig. 2 - CLE POUR FIXATION
DU CARBURATEUR DE 35
vendue sous le n° 1620-T



Fig. 3 - CLE POUR FIXATION
DU CARBURATEUR DE 32
vendue sous le n° 1622-T

