

MONTAGE D'UN JOINT AD SUR UNE POMPE A GARNITURE D'ETANCHEITE

Dico des réparations

Démontage (voir Pl. 10).

- Démontez le ventilateur, la poulie (la tenir à la main et frapper en bout de l'arbre à l'aide d'un maillet), dégager la clavette. déposer l'écrou crénelé (26) de serrage du roulement (utiliser la clé 1976-T, voir Pl. 10, fig. 2), dégager à mi-course l'arbre à l'aide d'une presse ou d'un maillet, déposer les demi-segments d'arrêt (27) du roulement (28). Sortir l'arbre complètement.

- Démontez l'écrou presse-garniture (29), la douille d'appui (30), la garniture (31). Déposer la douille bronze (32) à l'aide d'un mandrin épaulé.

Montage (voir Pl. 13).

NOTA. - La bague du corps de pompe est en bronze poreux ; avant le montage, faire tremper cette bague dans un bain d'huile (moteur) pendant 24 heures environ, afin que le bronze soit bien imprégné. En aucun cas la bague doit être réalésée (ce qui détruirait sa perméabilité). La bague ne doit pas être percée.

- Enlever, au tour, 5,5 mm sur le corps de pompe à l'emplacement de l'appui de la douille (voir fig. 2).
- Modifier, au tour, la douille (32) précédemment déposée (voir fig. 3).
- Mettre en place la bague (5) à la presse dans la bague modifiée (32). Mettre en place l'ensemble dans le corps de pompe, à la presse.
- Placer le joint AD (4) sur l'arbre de pompe à eau (voir fig. 1 pour orientation). Huiler l'arbre et l'engager dans la bague (5).
- Placer sur l'arbre les segments d'arrêt (3) de roulement en les collant à la graisse et la tôle de retenue (7) des segments.
- Enduire le roulement (8) de graisse (genre Mobilgrease 5) et le mettre en place. Serrer l'écrou crénelé à 3 m. kg (utiliser la clé 1976-T, voir Pl. 10, fig. 2).
- Monter la poulie, serrer l'écrou à 4 m. kg et le goupiller.
- Monter le ventilateur, la partie concave des pales orientée vers le corps de pompe. Intercaler les entretoises entre ventilateur et poulie, serrer les vis de fixation à 1,5 m. kg, rabattre les languettes de l'arrêt sur un pan des vis.
- Monter le raccord en équerre (57). Mettre en place le graisseur d'huile. Ce graisseur doit être vertical. Réaliser cette condition en plaçant un ou plusieurs joints entre le raccord en équerre et le corps de pompe. Visser le graisseur du roulement de pompe.

Outillage

Clé tube 10
Clé 1976-T

Mandrin
petit Ø = 15 longueur = 25
grand Ø = 22 longueur = 150

Clé 1976-T

Clé tube 17

Clés plates 12-14



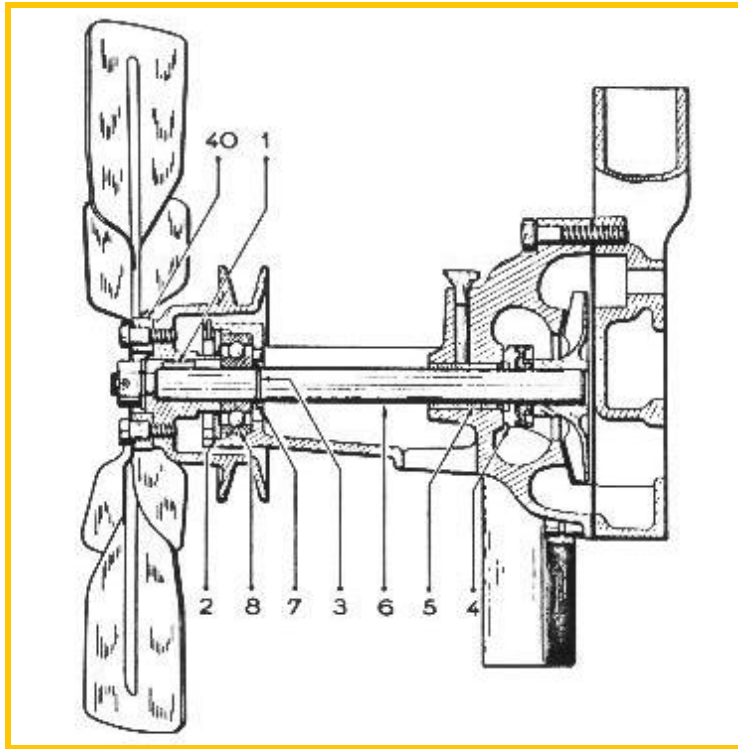


Fig. 1 - COUPE

Fig. 3 - MONTAGE
DU VENTILATEUR (2ème MODELE)

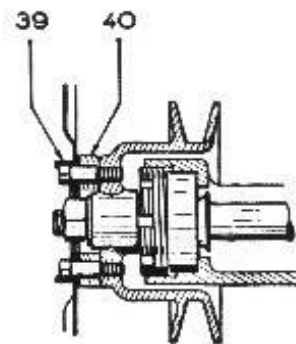
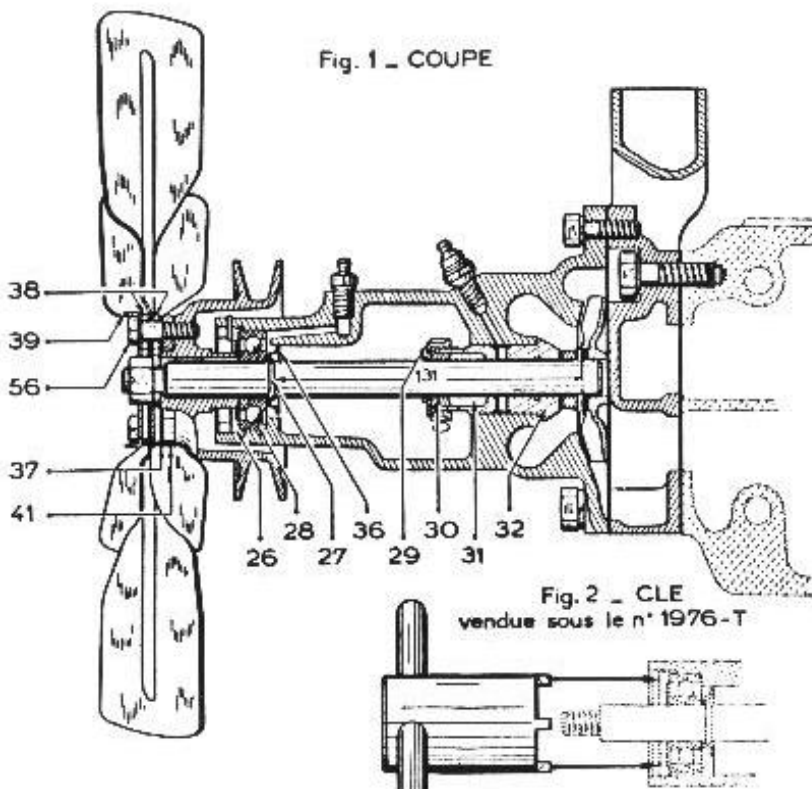


Fig. 4 - GOUJONS MR-3400
non vendus

